

# CATALOGUE 2026

by MECAPACK

**mecapack**  
PACKAGING FOR HUMANITY

## DES FORMATIONS À LA CARTE



**BOOSTEZ**  
LA SATISFACTION DE VOS  
COLLABORATEURS

- + SÉCURITÉ
- + MAÎTRISE
- + AUTONOMIE
- + PRODUCTIVITÉ

## VOUS AVEZ UN PROJET ? CONTACTEZ-NOUS !

Des femmes et des hommes à votre écoute et votre service pour :

- vous guider dans vos choix,
- vous renseigner sur les formations,
- vous informer des disponibilités,
- traiter vos inscriptions.

## VOUS ÊTES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour nos formations en INTER, nos locaux sont accessibles aux PMR. Dans tous les cas, si la formation nécessite une adaptation à un handicap, merci de nous contacter.

### Pôle Formation Mecapack

+33 2 51 57 07 94

[formation@mecapack.com](mailto:formation@mecapack.com)

**une équipe dynamique à votre disposition pour vous accompagner dans vos projets de formation !**



**Alexandre GIRAUD**

Resp. Formation Clients et Référent Handicap



**Stéphane BOCÉ**

Resp. Ventes Services et AT



**Yves ARTHAUD**

Resp. Ventes Services et AT



**David COLIN**

Formateur Sédentaire



**Hélène HUVELIN**

Assistante ADV



**Aurélie DEGUIL**

Assistante ADV



# ÉDITO

### LE CATALOGUE 2026 Mecapack : À VOTRE SERVICE !

Former vos équipes, c'est assurer la satisfaction de vos collaborateurs en offrant :

- la possibilité d'évoluer grâce à l'acquisition de nouvelles compétences
- + d'autonomie dans l'utilisation des machines
  - + de productivité et d'agilité

Découvrez nos 20 formations en 3 niveaux avec :

- > Des fiches « Programmes » pour faciliter votre choix,
  - > Un mix pédagogique théorie/pratique,
  - > Des formations sur site client ou sur notre site

# SOMMAIRE



Édito	P.2
Sommaire	P.4

## VOTRE FORMATION À LA CARTE

Du conseil à l'accompagnement, une offre sur mesure	P.6
Nos atouts	P.8
+ encore	P.9
Le Saviez-vous ? Votre OPCO peut financer votre formation	P.10

## OPERCULEUSES EN LAIZE O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en laize	P.12
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une operculeuse en laize	P.12
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en laize	P.13

## LIGNES ERGOPACK MANU et AUTO

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une ERGOPACK Auto	P.14
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une ERGOPACK Auto	P.14
<b>NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance</b>	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une ERGOPACK Manu	P.15

## OPERCULEUSES EN LIGNE : O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en ligne	P.16
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une operculeuse en ligne	P.16
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en ligne	P.17

## OPERCULEUSES AU POSTE : Frontpack, S1000, O<sup>2</sup> 1500, S305-S605

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste	P.18
<b>NIVEAU 3 – Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste	P.18
<b>NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance</b>	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse de type S305-605	P.19

## THERMOFORMEUSES : FS Série 10 / 900-910 / FS 930-950 / EP9000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse	P.20
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une thermoformeuse	P.20
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse	P.21

## DÉPILEUR DE PLATEAUX

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépileur de Plateaux	P.22
<b>NIVEAU 3 – Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépileur de Plateaux	P.22

## DOSEUR

<b>NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance</b>	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir un doseur	P.23
---	---	------

## FORMATIONS SPÉCIFIQUES

<b>Nettoyage</b>	Maitriser le protocole de nettoyage	P.24
<b>Vide et Gaz</b>	Comprendre et maîtriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.	P.25

## DU CONSEIL A L'ACCOMPAGNEMENT



# UNE OFFRE SUR MESURE

## VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION SPECIFIQUE ? VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE BESOIN ET À VOS CONTRAINTES ?

Notre expertise nous permet de répondre à vos problématiques et de vous proposer des parcours de formations sur-mesure.

### Un parcours de formation personnalisé



- > Le thème de formation n'est pas dans notre catalogue ?
- > Vous souhaitez l'adapter ?
- > Vous avez un besoin spécifique ?

**Nous vous proposons une démarche globale en fonction de votre projet.**

De l'analyse de vos besoins à la mise en œuvre, **nous vous conseillons, vous accompagnons et bâtissons ensemble**, votre parcours avec une modularisation des sessions, les dispositifs les mieux adaptés à votre contexte, à vos enjeux, à votre activité, à vos équipes.

### Un lieu de formation à votre convenance



Toutes les formations peuvent être réalisées pour vos équipes, par des sessions privées dans nos locaux ou des sessions en intra dans vos locaux ou ceux de votre choix.

Nous pouvons aussi vous proposer des classes virtuelles en visioconférence.

### Une durée et un tarif adapté



A partir d'une journée et jusqu'à une semaine complète de formation.  
A partir de 1600 € HT

# NOS ATOUPS

## UNE OFFRE DE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE ÉQUIPEMENT ET À VOS BESOINS

Afin d'utiliser votre MECAPACK en toute sécurité et de façon optimale, notre équipe formation dispense des stages pratiques et adaptés aux besoins spécifiques de vos équipes de production ou de maintenance et de votre parc machines. Nos modules standards décrits dans ce catalogue sont personnalisables selon vos besoins.

## DES FORMATEURS « EXPERTS TERRAIN »

Formateurs le matin, experts techniques l'après-midi :

- > Des formateurs qui exercent aussi des missions d'installation machines et des contrats d'entretien de votre parc machine.
- > Formateurs-experts qualifiés Mecapack et suivis selon notre processus interne qualité



## UN MIX PÉDAGOGIQUE THÉORIE / PRATIQUE

- > Formation sur site client ou sur notre site en alternant temps en salle avec des outils adaptés et mise en pratique sur votre machine pour stimuler l'attention et l'engagement de chaque participant
- > Tutoriel vidéo
- > Mise à disposition de support sous forme de livrets papier ou numériques reprenant les points clés des formations.



## UN DÉLAI EXPRESS

- > Formation dispensée à partir de 4 semaines après signature du devis



## TOUTES NOS FORMATIONS SONT CERTIFIÉES QUALIOPi

MECAPACK fait appel à son partenaire PKF Arsilon Academy (851 502 575 00026), certifié Qualiopi, pour la gestion administrative et le financement des actions de formation professionnelle.

C'est un gage de qualité en matière de formation professionnelle. Nos formations peuvent bénéficier d'un financement par les OPCO (Opérateurs de Compétences). Renseignez-vous auprès de votre service Ressources Humaines

# ET + ENCORE

- > Pour l'achat d'une machine, Mecapack vous offre la **formation de Niveau 1** (Validité : 1 an à date de facturation).
- > Vous avez souscrit un **contrat d'entretien EASY ou FULL** : Mecapack vous offre -10 % sur le tarif de la formation.



### L'ENTRETIEN ESSENTIEL !

Avec les Contrats d'**Entretien ECO**, offrez à votre machine un suivi par des spécialistes.



### L'ENTRETIEN VIP !

Avec les Contrats d'**Entretien FULL**, bénéficiez d'une prestation de services complète tout en faisant des économies !



### L'ENTRETIEN SANS SURPRISE !

Avec les Contrats d'**Entretien EASY**, anticipez sur vos besoins : pièces préventives en stock, délais d'intervention garantis...



## VOTRE OPCO PEUT FINANCER VOTRE FORMATION ?

### Quel est le rôle des OPCO ?

Les Opérateurs de Compétences, dits « OPCO », jouent un rôle central dans l'accompagnement des entreprises mais également des branches professionnelles.

Ils apportent notamment **un appui technique aux branches professionnelles** sur les questions de GPEC (Gestion Prévisionnelle de l'Emploi et des Compétences) et un accompagnement dans l'obtention de certifications.

Les OPCO sont également les organismes référents dans **le financement des contrats de professionnalisation et d'alternance**, ainsi que dans la **transition professionnelle des salarié(e)s** via la mobilisation de leur Compte Personnel de Formation (CPF).

Enfin, pour les entreprises de moins de 50 salarié(e)s, les OPCO ont également la charge de **communiquer et d'accompagner les salarié(e)s** sur toutes les questions liées à la formation professionnelle. Ils aident aussi à l'élaboration du plan de développement des compétences, en anticipant les évolutions propres à leurs branches professionnelles.

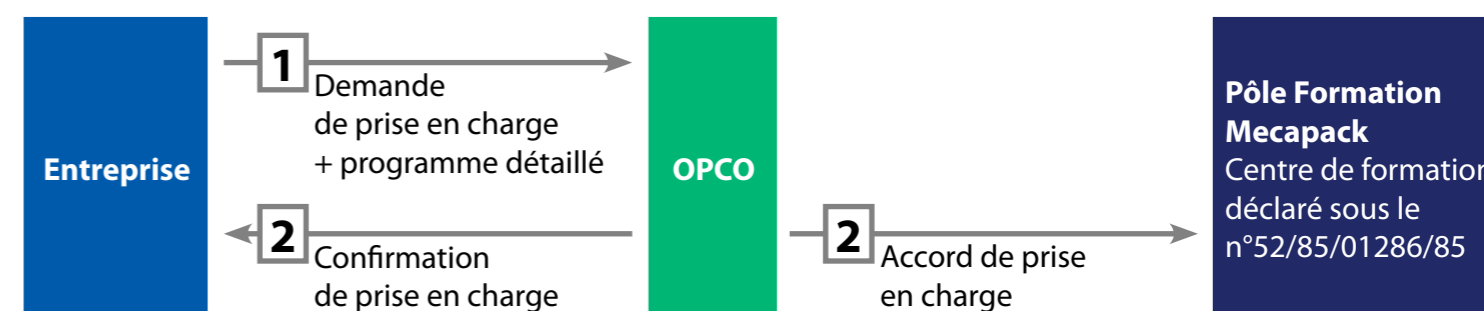
Ils représentent donc une entité importante, aussi bien pour les professionnels des RH dans le cadre de leur fonction en entreprise, que pour les salarié(e)s en quête d'informations et de financement pour un projet de reconversion éventuel.

### Contactez votre OPCO

- Dans la plupart des cas, il existe des fonds mutualisés destinés à cofinancer tout ou partie des coûts pédagogiques de vos stages.
- Les solutions de financement varient selon les personnes en fonction de leur statut dans l'entreprise.
- Toute demande de prise en charge doit être adressée à votre OPCO avant le début de la formation.

### Avant la formation

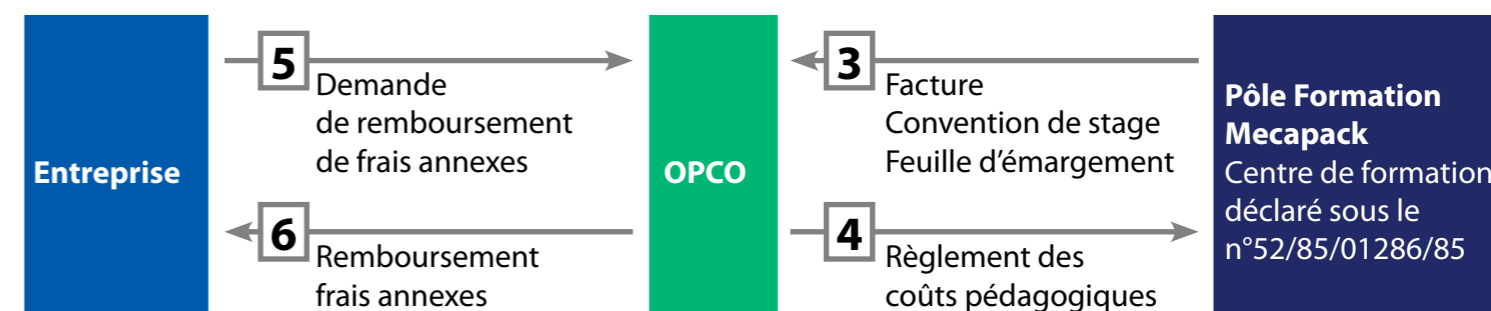
Vous pouvez effectuer une demande de prise en charge auprès de votre OPCO qui, après l'avoir analysée, émet un avis favorable ou défavorable.



### Après la formation

Votre OPCO règle l'organisme de formation à réception des documents suivants :

- la convention de stage,
- la feuille d'émargement,
- la facture.



**NIVEAU 1 - Opérateur**

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

**OBJECTIFS**

Décrire les principes généraux de l'operculeuse  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

**PROGRAMME****Présentation de l'operculeuse**

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

**Conduite de la machine**

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)

Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis



**TARIF**  
2387,00 €

**NIVEAU 2 - Maîtrise**

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

**OBJECTIFS**

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculeuse)

**PROGRAMME****Procédés**

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)

Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)

Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

**Le process**

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

**La commande**

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).

Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

**Conduite de la machine**

Changement de format/recette

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production* et *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande) :

- > 1 jour (7 h) pour les O<sup>2</sup> 2500 FLEX-MF-STD et pour les S2000
- > 1,5 jours (11 h) pour les O<sup>2</sup> 2500 HSK

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1 - Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste



**TARIF**  
S2000 - O<sup>2</sup>2500 FLEX - MF - STD = 2387,00 €  
O<sup>2</sup>2500 HSK = 3767,00 €

**NIVEAU 3 - Maintenance**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Le process**

Etude cinématique des mouvements.

**La commande**

Paramètres et mémoires.

**Procédés**

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)

Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)

Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique

Notions de sécurité sur les machines

Réponses à différents aléas

Test de vide

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités

Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

**L'entretien préventif de long terme**

- Passage film
- Montée de poste
- Support produits
- Cuve
- Chaines
- Eléments pneumatiques/électriques
- Accessoires
- Graissage
- Dépileur
- Entretien spécifique outillage

**Le dépannage**

Exercices de dépannage en équipes

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation au sein de l'entreprise Mecapack :

> 2 jours (14 h) pour O<sup>2</sup> 2500 FLEX et HSK

> 1,5 jours (11 h) pour O<sup>2</sup> 2500 MF et STD et pour S2000

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



**TARIF**  
S2000 - O<sup>2</sup>2500 MF - O<sup>2</sup>2500 STD = 3767,00 €  
O<sup>2</sup>2500 FLEX - O<sup>2</sup>2500 HSK = 4807,00 €

**NIVEAU 1 – Opérateur (ERGOPACK AUTO)**

Conduire, maîtriser et optimiser la production d'une ligne de convoyage Bacs Inox ERGOPACK AUTO

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages

**PROGRAMME****Présentation de la ligne et des commandes**

Présentation d'un bac inox avec couvercle de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

**Sécurité**

Présentation des organes de sécurité  
Mise en sécurité selon les interventions sur la machine  
Signification des pictogrammes de danger

**La commande**

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).  
Description des effets du vide et contrôle du vide (si machine équipée)

**Mise en situation**

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Mémorisation de la recette

**Conduite de la machine**

- |                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Conduite d'une production      | Fin de production           |
| - Préparation                  | - Mise en veille            |
| - Lancement de la production   | - Préparation au nettoyage  |
| - Arrêt de la machine          | Réponses à différents aléas |
| - Changement de format/recette |                             |

**Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mise en application**

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs de la ligne, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis

€ **TARIF**  
1597,00 €

**NIVEAU 3 – Maintenance (ERGOPACK AUTO)**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une ligne de convoyage Bacs Inox ERGOPACK AUTO

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Conduite Machine**

Rappel Formation NIV1-Opérateur :

- Présentation machine
- Sécurité
- Organes de commande
- Conduite machine

**La commande**

Paramètres et mémoires (pupitre de commande).

**Hygiène / Nettoyage****Analyse du système de diagnostic des pannes**

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| · Lecture des plans électriques et pneumatiques                     | · Réponses à différents aléas   |
| · Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique | · Test de vide (si option vide) |

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

**L'entretien préventif de long terme**

- |                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| · Train de chaîne                | · Volet de sécurité                 |
| · Peson                          | · Accessoires                       |
| · Plateau supérieur              | · Tapis de sortie                   |
| · Entretien spécifique outillage | · Éléments pneumatiques/électriques |

**Le dépannage**

Exercices de dépannage en équipes

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1 jour (7h) au sein de l'entreprise Mecapack

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

€ **TARIF**  
2387,00 €

**NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance**

Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une ligne de convoyage Bacs Inox ERGOPACK MANU

**OBJECTIFS**

Comprendre les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Présentation de la ligne et des commandes**

Principaux éléments de la machine – Description du peson et du chariot  
Informations sur la sécurité

**Fonctionnement de l'équipement****Chargement de la batterie****Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mise en application**

Mise en situation *en production*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs de la ligne, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 2h sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis

€ **TARIF**  
1112,00 €

**NIVEAU 1 - Opérateur**

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

**OBJECTIFS**

Décrire les principes généraux de l'operculeuse  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

**PROGRAMME****Présentation de l'operculeuse**

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

**Conduite de la machine**

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)

Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis

€ **TARIF**  
2387,00 €

**NIVEAU 2 - Maîtrise**

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

**OBJECTIFS**

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculeuse)

**PROGRAMME****Procédés**

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)

Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)

Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

**Le process**

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

**La commande**

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).

Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

**Conduite de la machine**

Changement de format/recette

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production* et *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation 1,5 jours (11 h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1 - Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste

€ **TARIF**  
3767,00 €

**NIVEAU 3 - Maintenance**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Le process**

Etude cinématique des mouvements.

**La commande**

Paramètres et mémoires.

**Procédés**

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)

Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)

Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique

Notions de sécurité sur les machines

Réponses à différents aléas

Test de vide

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités

Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

**L'entretien préventif de long terme**

- Passage film
- Montée de poste
- Support outillage/Transfert pinces
- Tapis
- Eléments pneu./élec.
- Accessoires
- Tunnels entrée/sortie
- Dépileur + Convoyeur
- Entretien spécifique outillage

**Le dépannage**

Exercices de dépannage en équipes

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

€ **TARIF**  
4807,00 €

**NIVEAU 1 - Opérateur**

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste de type Frontpack, S1000 ou O<sup>2</sup> 1500

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages

**PROGRAMME****Présentation de la machine et des commandes**

Process  
Commande  

- Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
- Création d'une recette complète étape par étape

**Conduite de la machine**

Conduite d'une production  

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format
- Liste des alarmes
- Fin de production

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation **en production**  
Changement de format **en équipe**

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



**PRÉREQUIS**  
Aucun prérequis

€ **TARIF**  
1597,00 €

**NIVEAU 3 – Maintenance (Frontpack)**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type Frontpack

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Présentation de la machine et des commandes**

Process  
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques.  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.  
Réponses à différents aléas  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate  
Compréhension des défauts variateurs

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence.  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

**L'entretien préventif de long terme**

Lubrification  
Remplacement de la lame de découpe transversale  
Remplacement des lames de découpe longitudinales  
Remplacement des ressorts  
Remplacement de la pince en silicône  
Remplacement du transfert motorisé  
Remplacement du tuyau de pilotage de la pince  
Remplacement du joint du masque de soudure  
Entretien du système pneumatique

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)  
3 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



**PRÉREQUIS**  
Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

€ **TARIF**  
1597,00 €

Frontpack  
S1000, O<sup>2</sup> 1500  
S305-S605

Frontpack  
S1000, O<sup>2</sup> 1500  
S305-S605

**NIVEAU 3 – Maintenance (S1000-O<sup>2</sup> 1500)**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type S1000 ou O<sup>2</sup> 1500

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Présentation de la machine et des commandes**

Process  
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques.  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.  
Réponses à différents aléas  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate  
Compréhension des défauts variateurs

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence.  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

**L'entretien préventif de long terme**

Entretien général de la machine :  

- Éléments pneumatiques
- Éléments électriques
- Gestion du film (arbre support bobine, tirage film, rembobinage, rouleaux détour film)
- Montée de poste
- Alimentation vide et gaz et verrouillage de la cuve
- Tiroir et Cuve outillage
- Accessoires (pompe à vide, piège à sauce, refroidisseur)

Entretien spécifique aux outillages

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)  
3 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



**PRÉREQUIS**  
Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

€ **TARIF**  
2387,00 €

**NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance**

Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse au poste de type S305-S605

**OBJECTIFS**

Comprendre les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Présentation de la machine**

Principaux éléments de la machine  
Informations sur la sécurité

**Conduite de la machine**

Préalable à la production  
Mode de fonctionnement en production  
Alarmes  
Conditions d'emploi non autorisés

**Hygiène / Nettoyage****Maintenance**

Remplacement des joints du masque support barquettes  
Réponses à différents aléas  
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges  

- Conseils pratiques pour la commande de pièces.

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 2h sur site client.  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



**PRÉREQUIS**  
Aucun prérequis

€ **TARIF**  
1112,00 €

**NIVEAU 1 - Opérateur**

Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse de type FS Série-9, FS Série-10 et EP9000

**OBJECTIFS**

Décrire les principes généraux du thermoformage  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

**PROGRAMME****Présentation du thermoformage**

Différences FS 900-910-930-950 et EP 9000  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine et des sous-ensembles de la machine

**Conduite de la machine**

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)

Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs de thermoformeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis

€ **TARIF**  
2387,00 €

**NIVEAU 2 - Maîtrise**

Maîtriser et optimiser la production d'une thermoformeuse de type FS Série-9, FS Série-10 et EP9000

**OBJECTIFS**

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, film, types de thermoformage)

**PROGRAMME****Procédés**

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits  
Présentation des différents matériaux d'emballage film  
Explications des différents procédés de thermoformage

**Le process**

Étude cinématique des mouvements de la machine en général et des outillages en particulier.

**La commande**

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).  
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

**Conduite de la machine**

Changement de format/recette

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation *en production* et *en équipe*

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 1,5 jours (11 h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste

€ **TARIF**  
3767,00 €

**NIVEAU 3 - Maintenance**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse de type FS Série-9, FS Série-10 et EP9000

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Le process**

Étude cinématique des mouvements.

**La commande**

Paramètres et mémoires.

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique

Notions de sécurité sur les machines

Réponses à différents aléas

Test de vide

Pilotage manuel des distributeurs sur la machine

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate (lecture d'entrées/sorties)

Méthode de recherche de pannes en mécanique, vide et gaz

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités

Liste des pièces de première urgence (identification de liste de pièces pour révision)

Conseils pratiques pour la commande de pièces

**Maintenance préventive**

Entretien et réglages des postes de préchauffage/thermoformage/soudure/découpe

Graissage des éléments machine (roulement, pignons et chaînes)

Purge des différents circuits

Réglages mécaniques sur machine

Changement de pièces mécaniques simples, sans réglage

**Le dépannage**

Exercices de dépannage en équipes

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack.

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

€ **TARIF**  
4807,00 €

### NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépilleur de Plateaux

#### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux du dépilleur de plateaux  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

#### PROGRAMME

##### Présentation du dépilleur de plateaux

Fonctionnement du dépilleur  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine  
Description du pupitre de commande et de l'écran

##### Conduite de la machine

- Conduite d'une production
- Préparation au lancement de l'allotissement
  - Intégration du fichier du jour « repas » à produire
  - Démarrage de production
  - Chargement du dépilleur
  - Affichage et fonctionnement de l'imprimante
  - Gestion des consommables imprimantes
  - Arrêt de la machine

Maîtrise du process  
Fin de production / Préparation au nettoyage  
Réponses à différents aléas

##### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

##### Maintenance préventive de 1er niveau

### NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépilleur de Plateaux

#### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

#### PROGRAMME

##### Présentation de la machine et des commandes

Process  
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

##### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.  
Implantation de l'armoire électrique.  
Réponses à différents aléas  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

##### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence.  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

##### L'entretien préventif de long terme

- Graissage / Lubrification  
Entretien du système pneumatique et électrique  
Nettoyage de toutes les cellules, catadioptrés et ventouses  
Contrôle et remplacement si nécessaire ou selon périodicité :
- Capteurs et cellules
  - Ventouses des préhenseurs
  - Supports ventouses et ressorts
  - Courroies des préhenseurs
- Entretien de la pompe à vide  
Contrôle état et serrage
- Guides chariots et pieds
  - Système de fixation mécanique et pneumatique du préhenseur
  - Supports profilés de l'enceinte du dépilleur
- Contrôle état et nettoyage :
- Barrières immatérielles
  - Enceinte du dépilleur

### NIVEAU 1+3 – Opérateur /Maintenance

Conduire et maîtriser la production.  
Comprendre et entretenir un doseur

#### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

#### PROGRAMME

##### Présentation de la machine

Process  
Commande

##### Conduite de la machine

- Conduite d'une production
- Préparation
  - Lancement de la production
  - Arrêt de la machine
  - Changement de production
  - Fin de production

##### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

##### Maintenance

- Entretien préventif  
Remplacement des joints  
Réponses à différents aléas  
Lecture du schéma électrique  
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges
- Planning des périodicités
  - Liste des pièces de première urgence
  - Conseils pratiques pour la commande de pièces

#### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du dépilleur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

#### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

#### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

#### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes.

#### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

3 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

#### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

#### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

#### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

#### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



**PRÉREQUIS**  
Aucun prérequis



**PRÉREQUIS**  
Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



**PRÉREQUIS**  
Aucun prérequis

€ **TARIF**  
1597,00 €

€ **TARIF**  
1597,00 €

€ **TARIF**  
1597,00 €

## Nettoyage

Maitriser le protocole de nettoyage

### OBJECTIFS

Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène  
Comprendre les deux niveaux de nettoyage  
Préparer la machine au nettoyage  
Appliquer le protocole de nettoyage

### PROGRAMME

#### Sécurité / Hygiène

Présentation des règles d'hygiène et de sécurité à respecter  
Présentation des éléments constituant les thermoscelleuses Mecapack

#### Niveaux de nettoyage

Différences entre nettoyage BASIQUE et nettoyage INTENSIF

#### Préparation au nettoyage

Étapes à respecter selon le modèle de la machine et selon le niveau du nettoyage

#### Protocole de nettoyage

Description étapes de nettoyage  
Description des produits à utiliser  
Périodicité du nettoyage selon nettoyage BASIQUE nettoyage INTENSIF

#### Mises en application

Mise en situation *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs de thermoscelleuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



**TARIF**  
1597,00 €

## Vide & Gaz

Comprendre et maitriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de la Mise sous Atmosphère Protectrice (MAP)  
Comprendre les différents procédés : Soudure Simple - Vide Soudure - Vide Gaz  
Soudure - balayage Gazeux Cyclique

### PROGRAMME

#### Présentation

Modes de fonctionnement  
A quoi sert la MAP  
Principe du Vide et Gaz  
Les gaz couramment utilisés  
Equipements nécessaires

#### Contrôle du taux résiduel

#### Cas de conditionnement de produits chauds

#### Réglementation

#### Chronogrammes explicatifs

Soudure Simple  
Vide Soudure  
Vide Gaz Soudure  
Balayage Gazeux Cyclique  
Test de vide

#### Mise en application

Présentation de tous les éléments qui constituent les réseaux de vide et gaz sur les machines  
Parallèle entre les chronogrammes et les paramètres recettes des procédés client

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs experts de thermoscelleuses, techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine, techniciens de maintenance.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Avoir au moins 1 an d'expérience sur le poste



**TARIF**  
1597,00 €

SCANNEZ-MOI

